

## Автоматические станки маятникового типа

### Ergonomic 290.250 GAE



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Автоматический ленточнопильный станок маятникового типа с возможностью пиления под углом.

Станок имеет тяжёлую литую чугунную пильную раму, устойчивую к вибрациям и мощный червячный двигатель, работающий в маслянной ванне. Высокоточные твердосплавные направляющие ленточного полотна, очищающая щётка, работающая синхронно с 27 полотном обеспечивают отличное качество реза. Длина хода тисков составляет 500 мм. Для подачи заготовки большей длины станок использует перехват тисками, количество которых система вычисляет автоматически. Тиски раскрываются в обе стороны, предупреждая повреждение не прямых заготовок. Панель управления имеет четырёхстрочный подсвечиваемый диалоговый дисплей. Угловые резы могут производиться в диапазоне до 45° в автоматическом режиме и до 60° в полуавтоматическом режиме.

Станок может быть оснащён широким спектром дополнительных опций, таких как: рольганги, лазерная подсветка, пакетная резка, регулировка скорости частотным преобразователем, микроанализер.

## Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 290x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1/1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 720 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 160 (автоматический режим) мм
- **Масса:** 565 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

### ERGONOMIC 290.250 GAE

	○	▭	▭	▭
0°	250	280×230	290×230	240×240
45° R	210	220×80	190×230	190×190
60° R	120	120×80	120×100	100×100

1,1/1,5 kW      2910×27×0,9mm

## Система подачи

### Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

## Дополнительное оборудование:

**Упор типа м-А вЂ“** недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 вЂ“ 6000

**Упор с цифровой индикацией типа м-DA вЂ“** простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа М-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

**Упором с Nc контролем типа м-NcA вЂ“** это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

**Подающая система для использования на конвейерах серии М.** В стандартном исполнении вЂ“ 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи вЂ“ 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100



# Опции

## 1. Лазерная подсветка линии реза.



Дублирует точную позицию ленточного полотна над заготовкой. Опция особенно полезна при угловых резах.

## 2. Тензомер.



Устройство служит для достижения оптимального уровня натяжения режущего инструмента.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93