

Ручные ленточнопильные станки

Ergonomic 320.250 DG



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Ergonomic 320.250 DG вЂ“ это ручной ленточнопильный станок маятникового типа.

Система охлаждения встроена в основание станка. Угловые резы на этом станке могут производиться в обе стороны с плавной регулировкой в диапазоне от -45В° до 60В°. Поворот пильной рамы осуществляется вручную. Регулировка угла поворота может быть изменена прямо с позиции оператора.





Режущий инструмент станка располагается на вращающейся консоли, оснащенной линейкой угла поворота. Подача заготовок в зону реза осуществляется вручную. Станок может быть оснащен роликовыми конвейерами со стороны подачи и на выходе заготовки (см. система подачи).



Поворотный стол позволяет производить угловые резы в широком диапазоне, без дополнительных настроек станка.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 320x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1 / 1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 1250 мм
- **Масса:** 345 кг

ERGONOMIC 320.250 DG

				
0°	250	320x200	300x240	240x240
45° R	220	230x120	190x230	190x190
45° L	180	230x 70	110x230	160x160
60° R	120	130x100	130x100	100x100

 1,1/1,5 kW  2910x27x0,9 mm

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

- **Дополнительное оборудование:**
- **Упор типа М-А вЂ“** недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 – 6000

Упор с цифровой индикацией типа m-DA – простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа M-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с NC контролем типа m-NCa – это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии M. В стандартном исполнении – 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи – 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100
Напряжение, В, Гц	~ 1 x 2 30, 50
мощность, кВт	0,18
Скорость подачи, м/мин.	30

Ленточный пилы

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

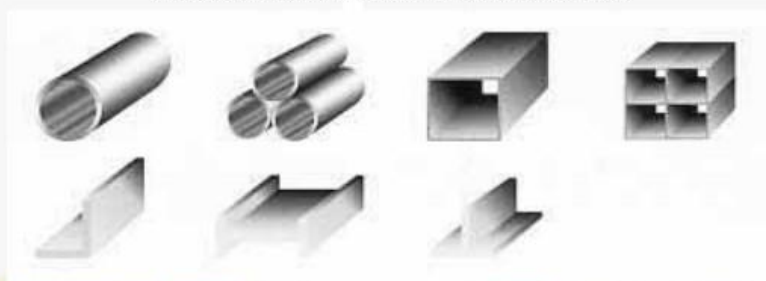
Рекомендации по выбору шага зубьев

Для резки сплошных материалов



диаметр D											
		20	30	50	80	100	200	300	500	800	(мм)
		10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1,4/2	0,75/1,25
шаг		(зубьев на дюйм)									

Для резки профильных материалов и труб



Диаметр D (мм)	Стенка S (мм)	Шаг (зубьев на дюйм)								
		20	40	60	80	100	150	200	300	500
2		14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12
3		14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10
4		10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
5		10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
6		10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6
8		10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10			6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12			6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15					4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20					4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30					3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	1,4/2
75								2/3	1,5/2	1,4/2
100									1,5/2	0,75/1,25
150										0,75/1,25

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93