

Полуавтоматические станки маятникового типа

Ergonomic 320.250 DGH



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93







ERGONOMIC 320.250 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа со встроенной в станину системой подачи СОЖ.

Пильная рама вращается в диапазоне 45В° - 90° - 60°. Поворот пильной рамы производится вручную, прямо с позиции оператора. Режущий узел станка располагается на поворотной консоли с мерной линейкой угла поворота. Скорость движения ленточного полотна 40/80 м/мин., переключается ступенчато. Возвращении пильной в исходную точку, скорость опускания и скорость движения ленточного полотна регулируются с контрольной панели оператора, на которой также находится кнопка аварийной остановки.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 320x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1/1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 760 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 15 мм
- **Масса:** 412 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 320.250 DGH

				
0°	250	320×200	300×240	240×240
45° R	220	230×120	190×230	190×190
45° L	180	230×70	110×230	160×160
60° R	120	130×100	130×100	100×100
 1,1/1,5 kW	 2910×27×0,9mm			

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

- **Дополнительное оборудование:**

- **Упор типа м-А вЪ** - недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 – 6000

Упор с цифровой индикацией типа m-DA – простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа M-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с NC контролем типа m-NCa – это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии M. В стандартном исполнении – 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи – 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



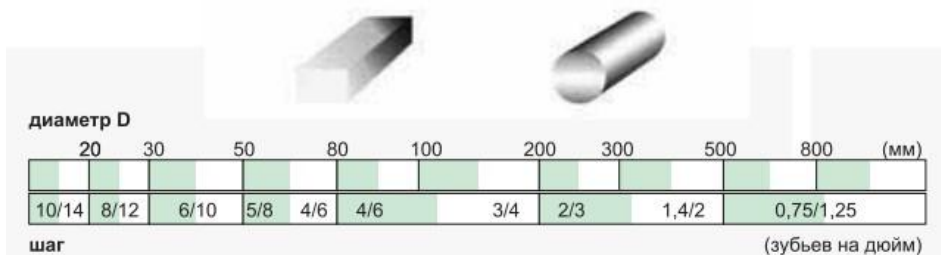
Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100
Напряжение, В, Гц	~ 1 x 2 30, 50
мощность, кВт	0,18
Скорость подачи, м/мин.	30

Ленточные пилы

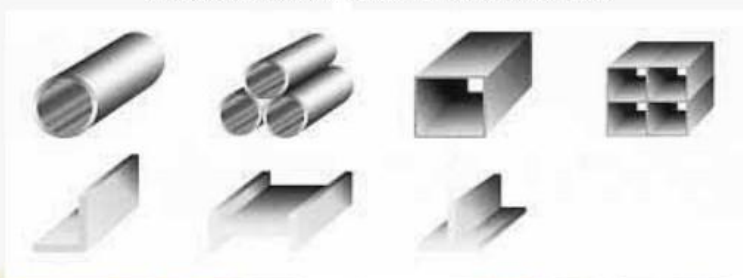
Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Рекомендации по выбору шага зубьев

Для резки сплошных материалов



Для резки профильных материалов и труб



Диаметр D (мм) Стенка S (мм)	Шаг (зубьев на дюйм)									
	20	40	60	80	100	150	200	300	500	
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	
5	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
8	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2	
75							2/3	1,5/2	1,4/2	
100								1,5/2	0,75/1,25	
150									0,75/1,25	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-81
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93