

## Автоматические станки двухколонного исполнения

### Individual 520.360 DGA



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**А**рхангельск (8182)63-90-72  
**А**стана +7(7172)727-132  
**А**страхань (8512)99-46-04  
**Б**арнаул (3852)73-04-60  
**Б**елгород (4722)40-23-64  
**Б**рянск (4832)59-03-52  
**В**ладивосток (423)249-28-31  
**В**олгоград (844)278-03-48  
**В**ологда (8172)26-41-59  
**В**оронеж (473)204-51-73  
**Е**катеринбург (343)384-55-89  
**И**ваново (4932)77-34-06  
**И**жевск (3412)26-03-58  
**К**азань (843)206-01-48

**К**алининград (4012)72-03-81  
**К**алуга (4842)92-23-67  
**К**емерово (3842)65-04-62  
**К**иров (8332)68-02-04  
**К**раснодар (861)203-40-90  
**К**расноярск (391)204-63-61  
**К**урск (4712)77-13-04  
**Л**ипецк (4742)52-20-81  
**М**агнитогорск (3519)55-03-13  
**М**осква (495)268-04-70  
**М**урманск (8152)59-64-93  
**Н**абережные Челны (8552)20-53-41  
**Н**ижний Новгород (831)429-08-12  
**Н**овокузнецк (3843)20-46-81

**Н**овосибирск (383)227-86-73  
**О**мск (3812)21-46-40  
**О**рел (4862)44-53-42  
**О**ренбург (3532)37-68-04  
**П**енза (8412)22-31-16  
**П**ермь (342)205-81-47  
**Р**остов-на-Дону (863)308-18-15  
**Р**язань (4912)46-61-64  
**С**амара (846)206-03-16  
**С**анкт-Петербург (812)309-46-40  
**С**аратов (845)249-38-78  
**С**евастополь (8692)22-31-93  
**С**имферополь (3652)67-13-56  
**С**ургут (3462)77-98-35

**С**моленск (4812)29-41-54  
**С**очи (862)225-72-31  
**С**таврополь (8652)20-65-13  
**Т**верь (4822)63-31-35  
**Т**омск (3822)98-41-53  
**Т**ула (4872)74-02-29  
**Т**юмень (3452)66-21-18  
**У**льяновск (8422)24-23-59  
**У**фа (347)229-48-12  
**Х**абаровск (4212)92-98-04  
**Ч**елябинск (351)202-03-61  
**Ч**ереповец (8202)49-02-64  
**Я**рославль (4852)69-52-93

Individual 620.460 DGA 2300 это автоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения с ЧПУ контроллером, позволяет осуществлять распил заготовок в обе стороны.

Поворот пильной рамы возможен в диапазоне от -60 до +60В°. Станок может распилить заготовки как по отдельности, так и в связке, при установке устройства пакетной резки (опциональная комплектация). Максимальная длина хода одной подачи составляет 2300 мм, но опционально эта длина может быть увеличена до 6000 мм опционально.

Станок оснащён системой автоматического контроля давления пилы на материал, что даёт точный и прямой распил 34 мм полотном ленточной пилы.

Всё управление станком производится через контроллер, прилагающийся к станку.

## Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Двухколонный
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 520x360 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 4780x1,1x34 мм
- **Высота рабочего стола:** 765 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 3300 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 520.360 DGA <sup>NC</sup>				
	○	▭	□	□
0°	360	520 × 360	360 × 520	360 × 360
45° R	360	360 × 325	360 × 310	350 × 350
45° L	360	365 × 350	360 × 320	320 × 320
60° R	240	240 × 310	360 × 190	240 × 240
60° L	255	250 × 340	360 × 200	250 × 250

 3 kW
  4780 × 34 × 1,1 mm

## Система подачи

### Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

### **Массивная конструкция**

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



### **Ограничитель длины**

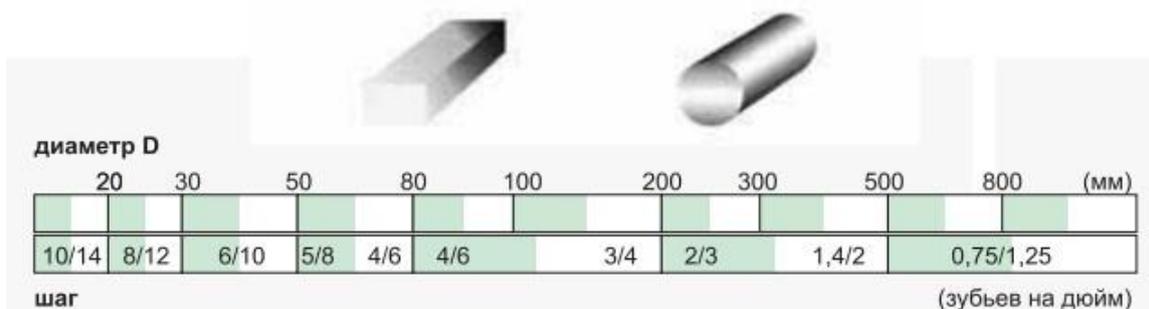
Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



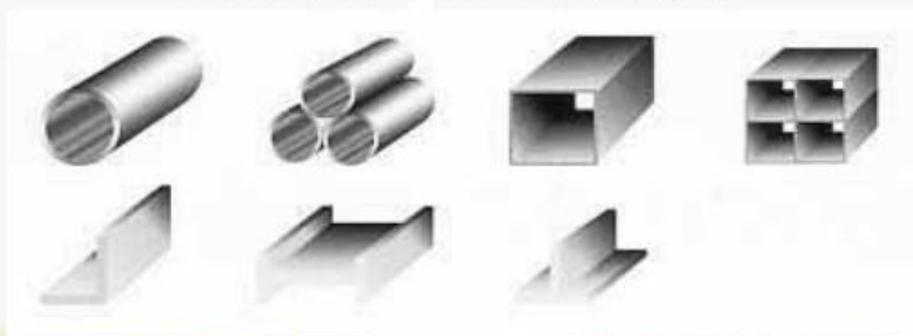
## **Ленточные пилы**

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Для резки сплошных материалов



Для резки профильных материалов и труб



Диаметр D (мм) Стенка S (мм)	Шаг (зубьев на дюйм)									
	20	40	60	80	100	150	200	300	500	
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	
5	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
8	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2	
75							2/3	1,5/2	1,4/2	
100								1,5/2	0,75/1,25	
150									0,75/1,25	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93