

## Автоматические станки двухколонного исполнения

### Individual 620.460 DGA



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

эл. почта: [bmo@nt-rt.ru](mailto:bmo@nt-rt.ru) || сайт: <http://bomar.nt-rt.ru/>

Individual 620.460 DGA это автоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения с ЧПУ контроллером, позволяет осуществлять распил заготовок в обе стороны.

Поворот пильной рамы возможен в диапазоне от -60 до +60В°. Станок может распиливать заготовки как по отдельности, так и в связке, при установке устройства пакетной резки (опциональная комплектация).

Максимальная длина хода одной подачи составляет 2300 мм, но опционально эта длина может быть увеличена до 6000 мм опционально. Станок оснащён системой автоматического контроля давления пилы на материал, что даёт точный и прямой распил 41 мм полотном ленточной пилы.

Всё управление станком производится через контроллер, прилагающийся к станку

## Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Двухколонный
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 620x460 мм
- **Мощность двигателя:** 4 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 6400x1,3x41 мм
- **Высота рабочего стола:** 765 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 3850 кг
- **Производитель:** Bomar, Чехия.

INDIVIDUAL 620.460 DGA <sub>NC</sub>				
	○	▭	▭	▭
0°	460	620×460	460×620	460×460
45° R	420	420×400	460×400	405×405
45° L	420	440×300	460×410	420×420
60° R	275	280×390	460×265	265×265
60° L	300	300×460	460×300	300×300
4 kW		6100×41×1,3 mm		

## Система подачи

### Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

### **Массивная конструкция**

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



### **Ограничитель длины**


Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



## **Ленточные пилы**

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Для резки сплошных материалов

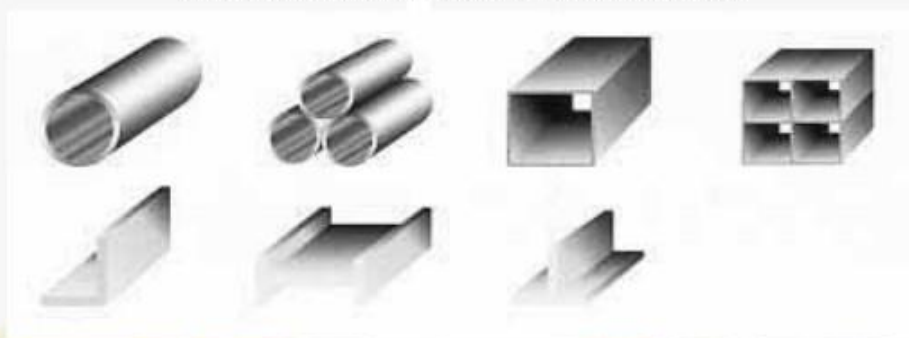


диаметр D

20	30	50	80	100	200	300	500	800	(мм)
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1,4/2	0,75/1,25

шаг (зубьев на дюйм)

Для резки профильных материалов и труб



Диаметр D (мм) Стенка S (мм)	Шаг (зубьев на дюйм)								
	20	40	60	80	100	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2
75							2/3	1,5/2	1,4/2
100								1,5/2	0,75/1,25
150									0,75/1,25

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93