

Полуавтоматические станки двухколонного исполнения

Individual 720.540 DGH



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: bmo@nt-rt.ru || сайт: <http://bomar.nt-rt.ru/>

Individual 720.540 DGH вЂ“ это мощный полуавтоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения.

Данный станок спроектирован специально для универсального применения в серийных производствах. Пильная рама вращается в обе стороны в диапазоне 60В°-45°-0°-45°-60°, благодаря смещающимся с линии реза тискам. Низкие вибрации, точность пилы и долговечный материал обеспечивают идеальные условия для работы.





В стандартную комплектацию станка входит устройство контроля давления пилы на заготовку позволяющая осуществлять точные и прямые распилы. Скорость подачи пильной рамы на заготовку автоматически регулируется в зависимости от обрабатываемого материала и его формы, а также самого процесса раскроя.

Станок позволяет производить раскрой связки заготовок, благодаря устройству пакетной резки (дополнительная комплектация).


Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Двухколонный
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 620x460 мм
- **Мощность двигателя:** 4 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 6640x54x1,3 мм
- **Высота рабочего стола:** 786 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 2000 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 720.540 DGH

| |  |  |  |  |
|-------|---|---|---|--|
| 0° | 540 | 720×540 | 720×540 | 540×540 |
| 45° R | 500 | 510×410 | 540×470 | 470×470 |
| 45° L | 515 | 520×325 | 540×475 | 510×510 |
| 60° R | 350 | 350×420 | 540×310 | 310×310 |
| 60° L | 355 | 355×330 | 540×320 | 320×320 |

 4 kW

 6640×54×1,3 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



| Параметры | Рольганг | | |
|---------------------|-------------|-------------|-------------|
| | Т 440 | Т 540 | Т 640 |
| Ширина стола, мм | 440 | 540 | 640 |
| Длина, мм | 2000 / 3000 | 2000 / 3000 | 2000 / 3000 |
| Диаметр роликов, мм | 70 | 70 | 70 |
| Макс., кг/м. | 600 | 600 | 600 |

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины


Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Для резки сплошных материалов

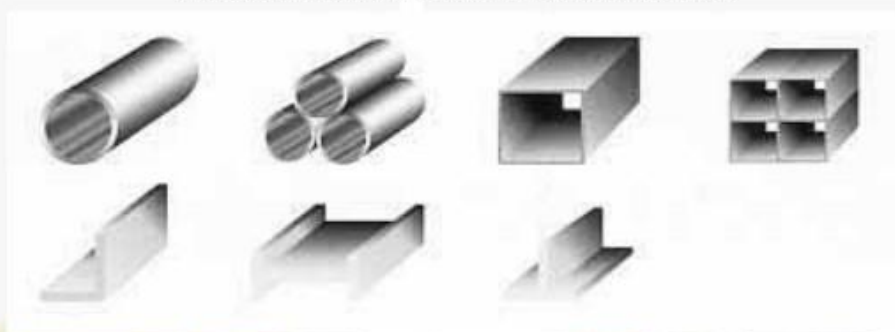


диаметр D

| | | | | | | | | | |
|-------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----------|
| 20 | 30 | 50 | 80 | 100 | 200 | 300 | 500 | 800 | (мм) |
| 10/14 | 8/12 | 6/10 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 2/3 | 1,4/2 | 0,75/1,25 |

шаг (зубьев на дюйм)

Для резки профильных материалов и труб



| Диаметр D (мм) Стенка S (мм) | Шаг (зубьев на дюйм) | | | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|--|
| | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 150 | 200 | 300 | 500 | |
| 2 | 14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | |
| 3 | 14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | |
| 4 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 4/6 | |
| 5 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | |
| 6 | 10/14 | 10/14 | 8/12 | 8/12 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | |
| 8 | 10/14 | 8/12 | 6/10 | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | |
| 10 | | 6/10 | 6/10 | 5/8 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | |
| 12 | | 6/10 | 5/8 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 | |
| 15 | | | | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 2/3 | |
| 20 | | | | 4/6 | 4/6 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 2/3 | |
| 30 | | | | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | |
| 50 | | | | | | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 1,4/2 | |
| 75 | | | | | | | 2/3 | 1,5/2 | 1,4/2 | |
| 100 | | | | | | | | 1,5/2 | 0,75/1,25 | |
| 150 | | | | | | | | | 0,75/1,25 | |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93