

Полуавтоматические станки маятникового типа

Workline 510.350 DGH



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Workline 510.350 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа. Пильная рама поворачивается в обе стороны в диапазоне - 60В° to +60В°.

Тиски станка оснащены гидроцилиндром, работающим на всю длину штока. Большая, легко читаемая мерная линейка отображает угол поворота пильной рамы. Скорость ленточного полотна и скорость подачи пильной рамы регулируется бесступенчато с панели управления.

Наличие автоматического регулятора давления на заготовку обеспечивает точный и прямой рез, а также долгий срок эксплуатации ленточного полотна. Съёмный поддон включает в себя сетку для разделения стружки от охлаждающей жидкости.







Станок соответствует всем самым высоким европейским стандартам качества.

Стандартная комплектация станка:

- Гидравлические тиски, работающие на всю длину штока гидроцилиндра.
- Возможность пиления заготовок под углом в диапазоне -60В° - + 60В°
- Большая шкала угла поворота.
- Бесступенчатая регулировка скорости ленточного полотна в диапазоне 20-120 м/мин.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи пильной рамы.
- Автоматическая регулировка давления ленточного полотна на заготовку.
- Твердосплавные направляющие блоки ленточного полотна.
- Мощный и надёжный двигатель на 3 кВт.
- Простое и удобное управление.
- Съёмная панель для стружки с сеткой для стекания СОЖ.
- Конструкция соответствует всем европейским стандартам и нормативам.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 510x350 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 4780x34x1,1 мм
- **Высота рабочего стола:** 761 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 725 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

WORKLINE 510.350 DGH					
					
0°	350	510×350	350	250	250
45° R	350	400×100	340		
45° L	350	415×100	350		
60° R	250	260×100	240		
60° L	270	280×100	260		
	3 kW		4780×34×1,1mm		

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.




Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

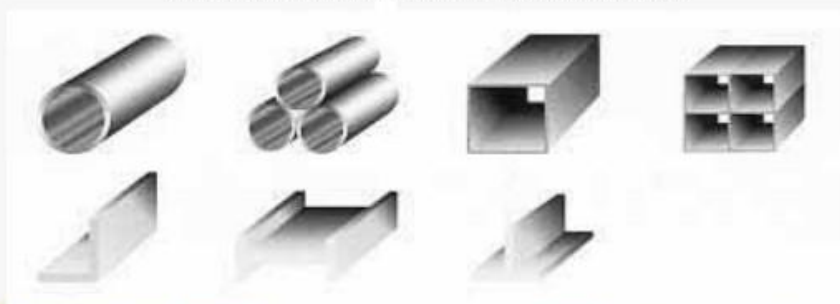
Рекомендации по выбору шага зубьев

Для резки сплошных материалов



диаметр D									
20	30	50	80	100	200	300	500	800	(мм)
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1,4/2	0,75/1,25
шаг (зубьев на дюйм)									

Для резки профильных материалов и труб



Диаметр D (мм) Стенка S (мм)	Шаг (зубьев на дюйм)									
	20	40	60	80	100	150	200	300	500	
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	
5	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
8	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2	
75							2/3	1,5/2	1,4/2	
100								1,5/2	0,75/1,25	
150									0,75/1,25	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93