

## Полуавтоматические станки маятникового типа

### Workline 610.450 DGH



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**А**рхангельск (8182)63-90-72  
**А**стана +7(7172)727-132  
**А**страхань (8512)99-46-04  
**Б**арнаул (3852)73-04-60  
**Б**елгород (4722)40-23-64  
**Б**рянск (4832)59-03-52  
**В**ладивосток (423)249-28-31  
**В**олгоград (844)278-03-48  
**В**ологда (8172)26-41-59  
**В**оронеж (473)204-51-73  
**Е**катеринбург (343)384-55-89  
**И**ваново (4932)77-34-06  
**И**жевск (3412)26-03-58  
**К**азань (843)206-01-48

**К**алининград (4012)72-03-81  
**К**алуга (4842)92-23-67  
**К**емерово (3842)65-04-62  
**К**иров (8332)68-02-04  
**К**раснодар (861)203-40-90  
**К**расноярск (391)204-63-61  
**К**урск (4712)77-13-04  
**Л**ипецк (4742)52-20-81  
**М**агнитогорск (3519)55-03-13  
**М**осква (495)268-04-70  
**М**урманск (8152)59-64-93  
**Н**абережные Челны (8552)20-53-41  
**Н**ижний Новгород (831)429-08-12  
**Н**овокузнецк (3843)20-46-81

**Н**овосибирск (383)227-86-73  
**О**мск (3812)21-46-40  
**О**рел (4862)44-53-42  
**О**ренбург (3532)37-68-04  
**П**енза (8412)22-31-16  
**П**ермь (342)205-81-47  
**Р**остов-на-Дону (863)308-18-15  
**Р**язань (4912)46-61-64  
**С**амара (846)206-03-16  
**С**анкт-Петербург (812)309-46-40  
**С**аратов (845)249-38-78  
**С**евастополь (8692)22-31-93  
**С**имферополь (3652)67-13-56  
**С**ургут (3462)77-98-35

**С**моленск (4812)29-41-54  
**С**очи (862)225-72-31  
**С**таврополь (8652)20-65-13  
**Т**верь (4822)63-31-35  
**Т**омск (3822)98-41-53  
**Т**ула (4872)74-02-29  
**Т**юмень (3452)66-21-18  
**У**льяновск (8422)24-23-59  
**У**фа (347)229-48-12  
**Х**абаровск (4212)92-98-04  
**Ч**елябинск (351)202-03-61  
**Ч**ереповец (8202)49-02-64  
**Я**рославль (4852)69-52-93

**Workline 610.450 DGH** - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа.

Пильная рама поворачивается в обе стороны в диапазоне - 60В° to +60В°. Тиски станка оснащены гидроцилиндром, работающим на всю длину штока. Большая, легко читаемая мерная линейка отображает угол поворота пильной рамы.

Скорость ленточного полотна и скорость подачи пильной рамы регулируется бесступенчато с панели управления. Наличие автоматического регулятора давления на заготовку обеспечивает точный и прямой рез, а также долгий долгий срок эксплуатации ленточного полотна.

Съёмный поддон включает в себя сетку для разделения стружки от охлаждающей жидкости. Станок соответствует всем самым высоким европейским стандартам качества.

Стандартная комплектация станка:








- Гидравлические тиски, работающие на всю длину штока гидроцилиндра.
- Возможность пиления заготовок под углом в диапазоне -60В° - + 60В°
- Большая шкала угла поворота.
- Бесступенчатая регулировка скорости ленточного полотна в диапазоне 20-120 м/мин.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи пильной рамы.
- Автоматическая регулировка давления ленточного полотна на заготовку.
- Твердосплавные направляющие блоки ленточного полотна.
- Мощный и надёжный двигатель на 3 кВт.
- Простое и удобное управление.
- Съёмная панель для стружки с сеткой для стекания СОЖ.

Конструкция соответствует всем европейским стандартам и нормативам.

## Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 610x450 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 5200x34x1,1 мм
- **Высота рабочего стола:** 761 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 825 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

### WORKLINE 610.450 DGH

					
0°	450	610×450	450	250	250
45° R	450	610×450	450		
45° L	450	610×450	450		
60° R	450	610×450	450		
60° L	450	610×450	450		
 3 kW		 5200×34×1,1mm			

# Система подачи

## Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

## Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



## Ограничитель длины

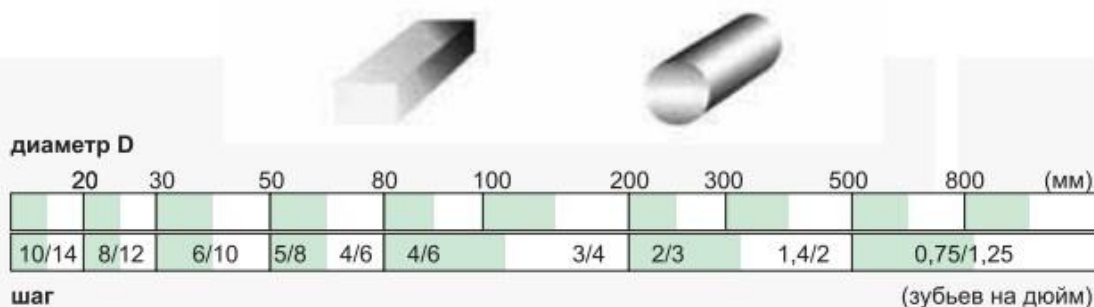
Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



## Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Для резки сплошных материалов



Для резки профильных материалов и труб



Диаметр Стенка S (мм)	Шаг (зубьев на дюйм)									
	20	40	60	80	100	150	200	300	500	
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	
5	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
8	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2	
75							2/3	1,5/2	1,4/2	
100								1,5/2	0,75/1,25	
150									0,75/1,25	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81

**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93