

Каталог ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ



Bomar

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: bmo@nt-rt.ru || **сайт:** <http://bomar.nt-rt.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

1. Ручные станки.....	3
2. Полуавтоматические станки маятникового типа.....	22
3. Полуавтоматические станки двухколонного исполнения.....	46
4. Автоматические станки маятникового типа.....	64
5. Автоматические станки двухколонного исполнения.....	82

Ручные ленточнопильные станки

Ergonomic 230.190 G

Ручной ленточнопильный станок. Пильная рама опускается к заготовке под собственным весом, скорость подачи регулируется перепускным клапаном. Ленточнопильный станок оборудован 2-х скоростным двигателем, редуктором, твердосплавными направляющими полотна ленточной пилы.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 230x190 мм
- **Мощность двигателя:** 2,0 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 35/70 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2470×20×0,9 мм
- **Масса:** 183 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 230.190 G

				
0°	190	210×150	220×190	190×190
45° R	150	150×150	150×150	150×150
60° R	100	100×60	100×60	60×60
 0,65/0,9 kW	 2470×20×0,9 mm			

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

- **Дополнительное оборудование:**
- **Упор типа м-А вЂ“** недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную

Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 – 6000

Упор с цифровой индикацией типа М-DA –

простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа М-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с NC контролем типа М-НСА –

это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии М. В стандартном исполнении – 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи – 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100
Напряжение, В, Гц	~ 1 x 2 30, 50
мощность, КВт	0,18
Скорость подачи, м/мин.	30

Ergonomic 275.230 DG

Ergonomic 275.230 DG это ручной ленточнопильный станок маятникового типа.

- Система охлаждения встроена в основание станка.
- Угловые резы на этом станке могут производиться в обе стороны с плавной регулировкой в диапазоне от -45В° до 60В°.
- Поворот пильной рамы осуществляется вручную.
- Регулировка угла поворота может быть изменена прямо с позиции оператора.
- Режущий инструмент станка располагается на вращающейся консоли, оснащённой линейкой угла поворота.
- Подача заготовок в зону реза осуществляется вручную.

Станок может быть оснащён роликовыми конвейерами со стороны подачи и на выходе заготовки (см. система подачи).

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 275x230 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1 / 1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2720×27×0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 1270 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 20 мм
- **Масса:** 310 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 275.230 DG

				
0°	230	275×200	250×230	230×230
45° R	190	190×160	180×230	190×190
45° L	170	185×100	90×230	150×150
60° R	120	120× 85	120× 85	85× 85

 1,1/1,5 kW

 2720×27×0,9mm

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики

15 - пластиковые ролики

Дополнительное оборудование:

Упор типа м-А вЂ“ недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 вЂ“ 6000

Упор с цифровой индикацией типа м-DA вЂ“

простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа М-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с NC контролем типа м-NC вЂ“ это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии М. В стандартном исполнении вЂ“ 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100
Напряжение, В, Гц	~ 1 x 2 30, 50
мощность, кВт	0,18
Скорость подачи, м/мин.	30

Опции

1. Лазерная подсветка линии реза.



Дублирует точную позицию ленточного полотна над заготовкой. Опция особенно полезна при угловых резах.

2. Тензометр.



Устройство служит для достижения оптимального уровня натяжения режущего инструмента

Ленточный пилы

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена.

Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Ergonomic 320.250 DG

Ergonomic 320.250 DG это ручной ленточнопильный станок маятникового типа.

Система охлаждения встроена в основание станка. Угловыерезы на этом станке могут производиться в обе стороны с плавной регулировкой в диапазоне от -45° до 60° . Поворот пильной рамы осуществляется вручную. Регулировка угла поворота может быть изменена прямо с позиции оператора.

Режущий инструмент станка располагается на вращающейся консоли, оснащённой линейкой угла поворота. Подача заготовок в зону реза осуществляется вручную. Станок может быть оснащён роликовыми конвейерами со стороны подачи и на выходе заготовки (см. система подачи).

Поворотный стол позволяет производить угловыерезы в широком диапазоне, без дополнительных настроек станка.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 320x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1 / 1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 1250 мм
- **Масса:** 345 кг

ERGONOMIC 320.250 DG

				
0°	250	320x200	300x240	240x240
45° R	220	230x120	190x230	190x190
45° L	180	230x 70	110x230	160x160
60° R	120	130x100	130x100	100x100

 1,1/1,5 kW  2910x27x0,9 mm

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

- **Дополнительное оборудование:**
- **Упор типа м-А вЪ“** недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 – 6000

Упор с цифровой индикацией типа m-DA – простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа M-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с NC контролем типа m-NCa – это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии M. В стандартном исполнении – 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи – 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100
Напряжение, В, Гц	~ 1 x 2 30, 50
мощность, кВт	0,18
Скорость подачи, м/мин.	30

Ergonomic 320.250 DGS

Ergonomic 320.250 DGS это ручной ленточнопильный станок маятникового типа.

Система охлаждения встроена в основание станка. Угловыерезы на этом станке могут производиться в обе стороны с плавной регулировкой в диапазоне от -45° до 60° . Поворот пильной рамы осуществляется вручную.

Регулировка угла поворота может быть изменена прямо с позиции оператора. Режущий инструмент станка располагается на вращающейся консоли, оснащённой линейкой угла поворота.

Наличие поворотного стола в зоне реза отличает данную модель от исполнения DG. Поворотный стол позволяет экономить время наладки станка, при работе с большим диапазоном углов раскроя. Подача заготовок в зону реза осуществляется вручную. Станок может быть оснащён роликовыми конвейерами со стороны подачи и на выходе заготовки (см. система подачи).

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 320x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1 / 1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 775 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 20 мм
- **Масса:** 372 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 320.250 DGS

				
0°	250	320x190	300x240	240x240
45° R	220	220x120	190x240	210x210
45° L	180	200x100	110x240	160x160
60° R	130	130x100	130x100	100x100

 1,1/1,5 kW

 2910x27x0,9mm

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

- **Дополнительное оборудование:**
-

- **Упор типа м-А вЂ** – недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 – 6000

Упор с цифровой индикацией типа м-ДА – простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа М-ДА оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с NC контролем типа м-НСА – это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии М. В стандартном исполнении – 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи – 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100
Напряжение, В, Гц	~ 1 x 2 30, 50

Workline 410.280 DG

Станок оборудован специальной зажимной системой заготовок для удобных и быстрых манипуляций. Станок имеет все необходимые сертификаты и соответствует самым высоким стандартам европейского производства.

- Поворот в обе стороны в диапазоне от -60В° до + 60В°
- Большая измерительная линейка угла поворота.
- Тиски инновационной системы зажима заготовок с быстрой функцией переналадки.
- Бесступенчатая регулировка скорости вращения ленточного полотна 20-120 м/мин.
- Бесступенчатая регулировка скорости опускания пильной рамы.
- Твердосплавные направляющие ленточного полотна.
- Мощный и надёжный двигатель 3 кВт.
- Простой и понятный пульт управления.
- Съёмная панель для сбора стружки с разделительной сеткой.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 410x280 мм
- **Мощность двигателя:** 1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 3800x0,9x27 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 570 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

Стандартная комплектация станка:

Поворот пильной рамы в диапазоне от -60В° до + 60В°.

Большая, легко читаемая линейка угла поворота.

Специальная зажимная система тисков с функцией быстрого перемещения.

Бесступенчатая регулировка движения ленточного полотна пилы в диапазоне от 20 до 120 м/мин.

Бесступенчатая регулировка скорости подачи пильной рамы.

Твердосплавные направляющие ленточного полотна.

Мощный промышленный двигатель на 1,5 кВт.

Съёмная панель для стружки с разделительной сеткой.

Станок соответствует всем европейским стандартам.

WORKLINE 410.280 DG

						
0°	280	410 × 280	410 × 280	280	150	150
45° R	280	310 × 150	260 × 280	270		
45° L	280	330 × 100	290 × 280	280		
60° R	210	205 × 100	175 × 280	190		
60° L	220	225 × 100	170 × 280	210		

 1,1/1,5 kW  3800 × 27 × 0,9 mm

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения.

Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Паза для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточный пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Workline 510.350 DG

Технические характеристики

- Тип исполнения: Маятниковый
- Разворот пильной рамы: 60-45-0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 510x350 мм
- Мощность двигателя: 3 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 4780x1.1x34 мм
- Высота рабочего стола: 761 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 725 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

Стандартная комплектация станка:

- Поворот пильной рамы в диапазоне от -60В° до + 60В°.
- Большая, легко читаемая линейка угла поворота.
- Специальная зажимная система тисков с функцией быстрого перемещения.
- Бесступенчатая регулировка движения ленточного полотна пилы в диапазоне от 20 до 120 м/мин.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи пильной рамы.
- Твердосплавные направляющие ленточного полотна.
- Мощный промышленный двигатель на 3 кВт.
- Съёмная панель для стружки с разделительной сеткой.
- Станок соответствует всем европейским стандартам

WORKLINE 510.350 DG

						
0°	350	510×350	510×350	350	250	250
45° R	350	400×100	340×350	340		
45° L	350	415×100	360×350	350		
60° R	250	260×100	220×350	240		
60° L	270	280×100	220×350	260		
	3 kW		4780×34×1,1mm			

Система подачи

Система подачи заготовок

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточный пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Рекомендации по выбору шага зубьев

Полуавтоматические станки маятникового типа

Ergonomic 320.250 DGH

ERGONOMIC 320.250 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа со встроенной в станину системой подачи СОЖ.

Пильная рама вращается в диапазоне 45° - 90° - 60°. Поворот пильной рамы производится вручную, прямо с позиции оператора. Режущий узел станка располагается на поворотной консоли с мерной линейкой угла поворота. Скорость движения ленточного полотна 40/80 м/мин., переключается ступенчато. Возвращении пильной в исходную точку, скорость опускания и скорость движения ленточного полотна регулируются с контрольной панели оператора, на которой также находится кнопка аварийной остановки.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 320x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1/1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 760 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 15 мм
- **Масса:** 412 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 320.250 DGH

				
0°	250	320×200	300×240	240×240
45° R	220	230×120	190×230	190×190
45° L	180	230×70	110×230	160×160
60° R	120	130×100	130×100	100×100

 1,1/1,5 kW  2910×27×0,9mm

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

Дополнительное оборудование:

- **Упор типа м-А вЪ** недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 – 6000

Упор с цифровой индикацией типа m-DA – простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа M-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с NC контролем типа m-NCa – это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии M. В стандартном исполнении – 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи – 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100
Напряжение, В, Гц	~ 1 x 2 30, 50
мощность, кВт	0,18
Скорость подачи, м/мин.	30

Ergonomic 320.250 DGSH

ERGONOMIC 320.250 DGSH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа со встроенной в станину системой подачи СОЖ.

Пильная рама вращается в диапазоне 45В° - 90В° - 60В°. Поворот пильной рамы производится вручную, прямо с позиции оператора. Режущий узел станка располагается на поворотной консоли с мерной линейкой угла поворота.

Скорость движения ленточного полотна 40/80 м/мин., переключается ступенчато. Возвращении пильной в исходную точку, скорость опускания и скорость движения ленточного полотна регулируются с контрольной панели оператора, на которой также находится кнопка аварийной остановки.

Наличие поворотного стола в зоне реза отличает данную модель от исполнения DG. Поворотный стол позволяет экономить время наладки станка, при работе с большим диапазоном углов раскрытия.

Подача заготовок в зону реза осуществляется вручную. Станок может быть оснащён роликовыми конвейерами со стороны подачи и на выходе заготовки (см. система подачи).

Поворотный стол позволяет производить угловые резы в широком диапазоне, без дополнительных настроек станка.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 320x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1/1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 760 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 15 мм
- **Масса:** 412 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 320.250 DGSH

	○	□	□	□
0°	250	320×190	300×240	240×240
45° R	220	220×120	190×240	210×210
45° L	180	200×100	110×240	160×160
60° R	130	130×100	130×100	100×100

1,1/1,5 kW 2910×27×0,9 mm

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

- **Дополнительное оборудование:**

- **Упор типа м-А вЪ** – недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 – 6000

Упор с цифровой индикацией типа м-DA – простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа М-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с NC контролем типа м-NCА – это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии М. В стандартном исполнении – 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи – 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100

Workline 410.280 DGH

Workline 410.280 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа.

Пильная рама поворачивается в обе стороны в диапазоне - 60В° to +60В°. Тиски станка оснащены гидроцилиндром, работающим на всю длину штока. Большая, легко читаемая мерная линейка отображает угол поворота пильной рамы.

Скорость ленточного полотна и скорость подачи пильной рамы регулируется бесступенчато с панели управления. Наличие автоматического регулятора давления на заготовку обеспечивает точный и прямой рез, а также долгий срок эксплуатации ленточного полотна.

Съёмный поддон включает в себя сетку для разделения стружки от охлаждающей жидкости. Станок соответствует всем самым высоким европейским стандартам качества.

Конструкция соответствует всем европейским стандартам и нормативам.

Стандартная комплектация станка:

- Гидравлические тиски, работающие на всю длину штока гидроцилиндра.
- Возможность пиления заготовок под углом в диапазоне -60В° - + 60В°
- Большая шкала угла поворота.
- Бесступенчатая регулировка скорости ленточного полотна в диапазоне 20-120 м/мин.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи пильной рамы.
- Автоматическая регулировка давления ленточного полотна на заготовку.
- Твердосплавные направляющие блоки ленточного полотна.
- Мощный и надёжный двигатель на 1,5 кВт.
- Простое и удобное управление.
- Съёмная панель для стружки с сеткой для стекания СОЖ.

Конструкция соответствует всем европейским стандартам и нормативам.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 410x280 мм
- **Мощность двигателя:** 1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 3800x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 756 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 570 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

WORKLINE 410.280 DGH

					
0°	280	410×280	280	150	150
45° R	280	310×150	270		
45° L	280	330×100	280		
60° R	210	205×100	190		
60° L	220	225×100	210		

 1,1/1,5 kW

 3800×27×0,9 mm

Система подачи

Система подачи заготовок

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъемностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Workline 510.350 DGH

Workline 510.350 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа. Пильная рама поворачивается в обе стороны в диапазоне - 60В° to +60В°.

Тиски станка оснащены гидроцилиндром, работающим на всю длину штока. Большая, легко читаемая мерная линейка отображает угол поворота пильной рамы. Скорость ленточного полотна и скорость подачи пильной рамы регулируется бесступенчато с панели управления.

Наличие автоматического регулятора давления на заготовку обеспечивает точный и прямой рез, а также долгий срок эксплуатации ленточного полотна. Съёмный поддон включает в себя сетку для разделения стружки от охлаждающей жидкости.

Станок соответствует всем самым высоким европейским стандартам качества.

Стандартная комплектация станка:

- Гидравлические тиски, работающие на всю длину штока гидроцилиндра.
- Возможность пиления заготовок под углом в диапазоне -60В° - + 60В°
- Большая шкала угла поворота.
- Бесступенчатая регулировка скорости ленточного полотна в диапазоне 20-120 м/мин.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи пильной рамы.
- Автоматическая регулировка давления ленточного полотна на заготовку.
- Твердосплавные направляющие блоки ленточного полотна.
- Мощный и надёжный двигатель на 3 кВт.
- Простое и удобное управление.
- Съёмная панель для стружки с сеткой для стекания СОЖ.
- Конструкция соответствует всем европейским стандартам и нормативам.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 510x350 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 4780x34x1,1 мм
- **Высота рабочего стола:** 761 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 725 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

WORKLINE 510.350 DGH

					
0°	350	510×350	350	250	250
45° R	350	400×100	340		
45° L	350	415×100	350		
60° R	250	260×100	240		
60° L	270	280×100	260		
 3 kW		 4780×34×1,1mm			

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Workline 610.450 DGH

Workline 610.450 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа.

Пильная рама поворачивается в обе стороны в диапазоне - 60В° to +60В°. Тиски станка оснащены гидроцилиндром, работающим на всю длину штока. Большая, легко читаемая мерная линейка отображает угол поворота пильной рамы.

Скорость ленточного полотна и скорость подачи пильной рамы регулируется бесступенчато с панели управления. Наличие автоматического регулятора давления на заготовку обеспечивает точный и прямой рез, а также долгий долгий срок эксплуатации ленточного полотна.

Съёмный поддон включает в себя сетку для разделения стружки от охлаждающей жидкости. Станок соответствует всем самым высоким европейским стандартам качества.

Стандартная комплектация станка:

- Гидравлические тиски, работающие на всю длину штока гидроцилиндра.
- Возможность пиления заготовок под углом в диапазоне -60В° - + 60В°
- Большая шкала угла поворота.
- Бесступенчатая регулировка скорости ленточного полотна в диапазоне 20-120 м/мин.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи пильной рамы.
- Автоматическая регулировка давления ленточного полотна на заготовку.
- Твердосплавные направляющие блоки ленточного полотна.
- Мощный и надёжный двигатель на 3 кВт.
- Простое и удобное управление.
- Съёмная панель для стружки с сеткой для стекания СОЖ.

Конструкция соответствует всем европейским стандартам и нормативам.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 610x450 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 5200x34x1,1 мм
- **Высота рабочего стола:** 761 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 825 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

WORKLINE 610.450 DGH

					
0°	450	610×450	450	250	250
45° R	450	610×450	450		
45° L	450	610×450	450		
60° R	450	610×450	450		
60° L	450	610×450	450		
	3 kW		5200×34×1,1mm		

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Transverse 410.280 DGH

Transverse 410.280 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа.

Пильная рама поворачивается в обе стороны в диапазоне - 60° to +60°. Тиски станка оснащены гидроцилиндром, работающим на всю длину штока. Яркая цифровая индикация отображает угол поворота пильной рамы.

Скорость ленточного полотна и скорость подачи пильной рамы регулируется бесступенчато с панели управления. Наличие автоматического регулятора давления на заготовку обеспечивает точный и прямой рез, а также долгий срок эксплуатации ленточного полотна.

Съёмный поддон включает в себя сетку для разделения стружки от охлаждающей жидкости. Подачи заготовки в зону реза происходит вручную. Пульт управления можно поставить в любое удобное место, рядом со станком.

Станок соответствует всем самым высоким европейским стандартам качества.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 410x280 мм
- **Мощность двигателя:** 1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 3800x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 760 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 493 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

TRANSVERSE 410.260 DGH

				
0°	270	410×260	410×260	260×260
45° R	260	310×140	260×270	260×260
45° L	260	320×320	290×245	245×245
60° R	210	210×120	130×260	180×180
60° L	220	220×120	210×210	210×210

 1,5 kW

 3800×27×0,9 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Transverse 510.330 DGH

Transverse 510.330 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа.

Пильная рама поворачивается в обе стороны в диапазоне - 60° to +60°. Тиски станка оснащены гидроцилиндром, работающим на всю длину штока. Яркая цифровая индикация отображает угол поворота пильной рамы.

Скорость ленточного полотна и скорость подачи пильной рамы регулируется бесступенчато с панели управления. Наличие автоматического регулятора давления на заготовку обеспечивает точный и прямой рез, а также долгий долгий срок эксплуатации ленточного полотна.

Съёмный поддон включает в себя сетку для разделения стружки от охлаждающей жидкости. Поддачи заготовки в зону реза происходит вручную. Пульт управления можно поставить в любое удобное место, рядом со станком.

Станок соответствует всем самым высоким европейским стандартам качества.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 510x330 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 4780x34x1,1 мм
- **Высота рабочего стола:** 760 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 915 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

TRANSVERSE 510.330 DGH

				
0°	345	510×345	510×345	345×345
45° R	345	400×100	290×345	330×330
45° L	345	410×100	370×315	315×315
60° R	260	260×130	145×345	245×245
60° L	260	280×120	270×180	260×260

 3 kW

 4780×32 (34)×1,1 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Transverse 610.440 DGH

Transverse 610.440 DGH - это полуавтоматический ленточнопильный станок маятникового типа.

Пильная рама поворачивается в обе стороны в диапазоне - 60° to +60°. Тиски станка оснащены гидроцилиндром, работающим на всю длину штока. Яркая цифровая индикация отображает угол поворота пильной рамы.

Скорость ленточного полотна и скорость подачи пильной рамы регулируется бесступенчато с панели управления. Наличие автоматического регулятора давления на заготовку обеспечивает точный и прямой рез, а также долгий долгий срок эксплуатации ленточного полотна.

Съёмный поддон включает в себя сетку для разделения стружки от охлаждающей жидкости. Поддачи заготовки в зону реза происходит вручную. Пульт управления можно поставить в любое удобное место, рядом со станком.

Станок соответствует всем самым высоким европейским стандартам качества.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 610x440 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 5200x34x1,1 мм
- **Высота рабочего стола:** 780 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 1003 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

TRANSVERSE 610.440 DGH

				
0°	440	610×440	610×440	440×440
45° R	440	500×190	360×440	420×420
45° L	440	510×180	460×390	390×390
60° R	330	330×170	170×440	300×300
60° L	350	350×170	330×310	310×310

 3 kW

 5200×32 (34)×1,1 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Полуавтоматические станки двухколонного исполнения

Individual 720.540 GH

Individual 720.540 GH вЂ“ это мощный полуавтоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения.

Данный станок спроектирован специально для универсального применения в серийных производствах. Пильная рама вращается в одну сторону в диапазоне 90В°/0° - 60°. Низкие вибрации, точность пилы и долговечный материал обеспечивают идеальные условия для работы.

В стандартную комплектацию станка входит устройство контроля давления пилы на заготовку позволяющая осуществлять точные и прямые распилы. Скорость подачи пильной рамы на заготовку автоматически регулируется в зависимости от обрабатываемого материала и его формы, а также самого процесса раскроя.

Станок позволяет производить раскрой связки заготовок, благодаря устройству пакетной резки (дополнительная комплектация).

Технические характеристики

- Тип исполнения: Двухколонный
- Разворот пильной рамы: 0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 720x540 мм
- Мощность двигателя: 4 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 6640x54x1,3 мм
- Высота рабочего стола: 765 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 2250 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 720.540 GH				
				
0°	540	720×540	540×720	540×540
45° R	500	510×410	540×470	470×470
60° R	350	350×420	540×310	310×310

 4 kW  6640×54×1,3 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъемностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Individual 720.540 DGH

Individual 720.540 DGH это мощный полуавтоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения.

Данный станок спроектирован специально для универсального применения в серийных производствах. Пильная рама вращается в обе стороны в диапазоне 60В°-45°-0°-45°-60°, благодаря смещающимся с линии реза тискам. Низкие вибрации, точность пилы и долговечный материал обеспечивают идеальные условия для работы.

В стандартную комплектацию станка входит устройство контроля давления пилы на заготовку позволяющая осуществлять точные и прямые распилы. Скорость подачи пильной рамы на заготовку автоматически регулируется в зависимости от обрабатываемого материала и его формы, а также самого процесса раскроя.

Станок позволяет производить раскрой связки заготовок, благодаря устройству пакетной резки (дополнительная комплектация).

Технические характеристики

- Тип исполнения: Двухколонный
- Разворот пильной рамы: 60-45-0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 620x460 мм
- Мощность двигателя: 4 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 6640x54x1,3 мм
- Высота рабочего стола: 786 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 2000 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 720.540 DGH

				
0°	540	720×540	720×540	540×540
45° R	500	510×410	540×470	470×470
45° L	515	520×325	540×475	510×510
60° R	350	350×420	540×310	310×310
60° L	355	355×330	540×320	320×320

 4 kW

 6640×54×1,3 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Individual 820.640 GH

Individual 820.640 GH это мощный полуавтоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения.

Данный станок спроектирован специально для универсального применения в серийных производствах. Пильная рама вращается в одну сторону в диапазоне $90^{\circ}/0^{\circ} - 60^{\circ}$. Низкие вибрации, точность пилы и долговечный материал обеспечивают идеальные условия для работы.

В стандартную комплектацию станка входит устройство контроля давления пилы на заготовку позволяющая осуществлять точные и прямые распилы. Скорость подачи пильной рамы на заготовку автоматически регулируется в зависимости от обрабатываемого материала и его формы, а также самого процесса раскроя.

Станок позволяет производить раскрой связки заготовок, благодаря устройству пакетной резки (дополнительная комплектация).

Технические характеристики

- Тип исполнения: Двухколонный
- Разворот пильной рамы: 0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 820x640 мм
- Мощность двигателя: 5,5 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 7880x54x1,6 мм
- Высота рабочего стола: 765 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 2500 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 820.640 GH

				
0°	640	820×640	640×820	640×640
45° R	610	610×340	640×560	570×570
60° R	410	410×340	640×360	400×400

 5,5 kW  7880×54×1,6 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Individual 820.640 DGH

Individual 820.640 DGH вЂ“ это мощный полуавтоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения.

Данный станок спроектирован специально для универсального применения в серийных производствах. Пильная рама вращается в обе стороны в диапазоне 60В°-45°-0°-45°-60°, благодаря смещающимся с линии реза тискам. Низкие вибрации, точность пилы и долговечный материал обеспечивают идеальные условия для работы.

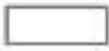
В стандартную комплектацию станка входит устройство контроля давления пилы на заготовку позволяющая осуществлять точные и прямые распилы. Скорость подачи пильной рамы на заготовку автоматически регулируется в зависимости от обрабатываемого материала и его формы, а также самого процесса раскроя.

Станок позволяет производить раскрой связки заготовок, благодаря устройству пакетной резки (дополнительная комплектация).

Технические характеристики

- Тип исполнения: Двухколонный
- Разворот пильной рамы: 60-45-0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 820x640 мм
- Мощность двигателя: 5,5 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 7880x54x1,6 мм
- Высота рабочего стола: 786 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 2500 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 820.640 DGH

				
0°	640	820×640	640×820	640×640
45° R	610	610×350	640×490	580×580
45° L	620	620×630	640×620	620×620
60° R	410	410×430	640×370	400×400
60° L	425	425×640	640×425	425×425

 5,5 kW

 7880×54×1,6 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Transverse 615.640 DGS

Transverse 615.640 DGS это мощный полуавтоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения, с двусторонним поворотом пильной рамы.

Заготовки зажимаются гидравлическими тисками с регулятором усилия. Подача заготовок ручная. Раскрой под углом возможен в диапазоне от - 60В° до + 60°. Угол раскроя задаётся программно, через пульт управления.

Пильная рама поворачивается посредством заедствия гидроцилиндра. Скорость ленточного полотна регулируется бесступенчато в диапазоне 20-120 м/ мин, частотным преобразователем. Станок оснащён регулятором давления ленточного полотна на заготовку для повышения качества реза.

Всё управление станком производится через отдельно стоящий пульт управления.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Двухколонный
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 615x340 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-90 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 5360x34x1,1 мм
- **Высота рабочего стола:** 720 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 30 мм
- **Масса:** 2200 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

TRANSVERSE 615.340 DGS

				
0°	340	615 × 340	615 × 340	340 × 340
45° R	340	400 × 340	400 × 340	340 × 340
45° L	340	400 × 340	400 × 340	340 × 340
60° R	260	260 × 340	260 × 340	260 × 260
60° L	260	260 × 340	260 × 340	260 × 260

 3 kW

 5360 × 34 × 1,1 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъемностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Transverse 820.450 DGS

Transverse 820.450 DGS это мощный полуавтоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения, с двусторонним поворотом пильной рамы .

Заготовки зажимаются гидравлическими тисками с регулятором усилия. Подача заготовок ручная. Раскрой под углом возможен в диапазоне от - 60В° до + 60°. Угол раскроя задаётся программно, через пульт управления. Пильная рама поворачивается посредством задеЙствия гидроцилиндра.

Скорость ленточного полотна регулируется бесступенчато в диапазоне 20-120 м/ мин, частотным преобразователем. Станок оснащён регулятором давления ленточного полотна на заготовку для повышения качества реза.

Всё управление станком производится через отдельно стоящий пульт управления.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Двухколонный
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 820x450 мм
- **Мощность двигателя:** 4 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-90 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 6470x41x1,3 мм
- **Высота рабочего стола:** 760 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 30 мм
- **Масса:** 2800 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

TRANSVERSE 820.450 DGS

				
0°	500	820×500	820×500	500×500
45° R	500	560×500	560×500	500×500
45° L	500	560×500	560×500	500×500
60° R	360	360×500	360×500	360×360
60° L	360	360×500	360×500	360×360

 4 kW

 6470×41×1,3 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъемностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Автоматические станки маятникового типа

Ergonomic 290.250 GAE

Автоматический ленточнопильный станок маятникового типа с возможностью пиления под углом.

Станок имеет тяжёлую литую чугунную пильную раму, устойчивую к вибрациям и мощный червячный двигатель, работающий в маслянной ванне. Высокоточные твердосплавные направляющие ленточного полотна, очищающая щётка, работающая синхронно с 27 полотном обеспечивают отличное качество реза. Длина хода тисков составляет 500 мм. Для подачи заготовки большей длины станок использует перехват тисками, количество которых система вычисляет автоматически. Тиски раскрываются в обе стороны, предупреждая повреждение не прямых заготовок. Панель управления имеет четырёхстрочный подсвечиваемый диалоговый дисплей. Угловые резы могут производиться в диапазоне до 45В° в автоматическом режиме и до 60° в полуавтоматическом режиме.

Станок может быть оснащён широким спектром дополнительных опций, таких как: рольганги, лазерная подсветка, пакетная резка, регулировка скорости частотным преобразователем, микронайзер.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 290x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1/1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 720 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 160 (автоматический режим) мм
- **Масса:** 565 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 290.250 GAE

	○	▭	▭	▭
0°	250	280×230	290×230	240×240
45° R	210	220×80	190×230	190×190
60° R	120	120×80	120×100	100×100

1,1/1,5 kW 2910×27×0,9mm

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

Дополнительное оборудование:

Упор типа м-А вТБ – недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 вТБ 6000

Упор с цифровой индикацией типа м-DA вТБ – простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа М-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с Nc контролем типа м-NcA вТБ это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии М. В стандартном исполнении вТБ 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи вТБ 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100

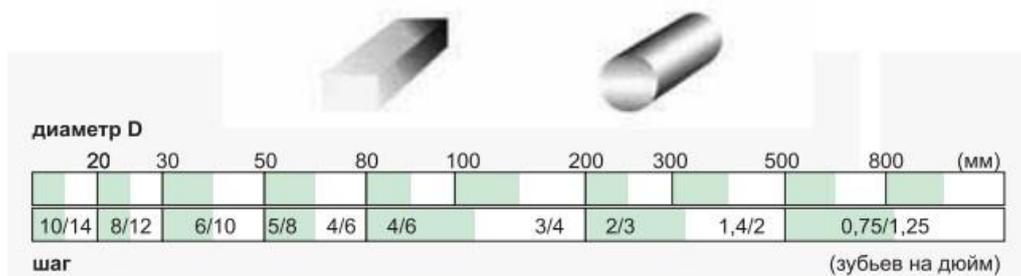
Напряжение, В, Гц	~ 1 x 2 30, 50
мощность, кВт	0,18
Скорость подачи, м/мин.	30

Ленточные пилы

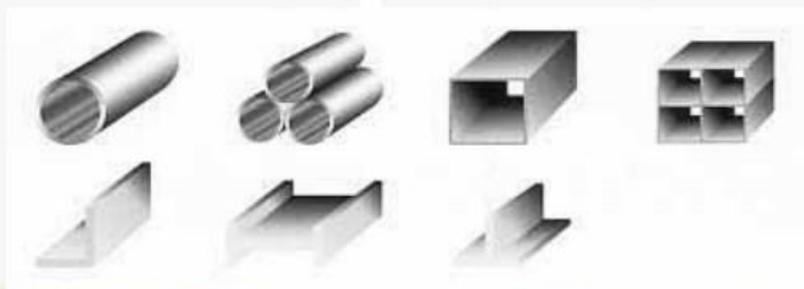
Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Рекомендации по выбору шага зубьев

Для резки сплошных материалов



Для резки профильных материалов и труб



Диаметр D (мм) Стенка S (мм)	Шаг (зубьев на дюйм)									
	20	40	60	80	100	150	200	300	500	
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	
5	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
8	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2	
75							2/3	1,5/2	1,4/2	
100								1,5/2	0,75/1,25	
150									0,75/1,25	

Опции

1. Лазерная подсветка линии реза.



Дублирует точную позицию ленточного полотна над заготовкой. Опция особенно полезна при угловых резах.

2. Тензомер.



Устройство служит для достижения оптимального уровня натяжения режущего инструмента.

Ergonomic 290.250 GA

Автоматический ленточнопильный станок ЧПУ маятникового типа с возможностью пиления под углом.

Станок имеет тяжёлую литую чугунную пильную раму, устойчивую к вибрациям и мощный червячный двигатель, работающий в маслянной ванне. Высокоточные твердосплавные направляющие ленточного полотна, очищающая щётка, работающая синхронно с 27 полотном обеспечивают отличное качество реза.

Длина хода тисков составляет 600 мм. Подающие тиски оснащены магнитным датчиком с высоким разрешением, что обеспечивает высокую точность позиционирования. Длина заготовки задаётся программно, через пульт управления. Для подачи заготовки большей длины станок использует перехват тисками, количество которых система вычисляет автоматически.

Тиски раскрываются в обе стороны, предупреждая повреждение не прямых заготовок. Панель управления имеет четырёхстрочный подсвечиваемый диалоговый дисплей. Угловые резы могут производиться в диапазоне до 45В° в автоматическом режиме и до 60° в полуавтоматическом режиме. Станок может быть оснащён широким спектром дополнительных опций, таких как: рольганги, лазерная подсветка, пакетная резка, регулировка скорости частотным преобразователем, микроанализер.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 290x250 мм
- **Мощность двигателя:** 1,1/1,5 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 40/80 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910x27x0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 770 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 80 мм
- **Масса:** 565 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 290.250 GANC

	○	▭	▭	▭
0°	250	290×250	290×250	250×250
45° R	200	220×240	200×240	200×200
60° R	110	140×100	140×110	110×110

 1,1/1,5 kW  2910×27×0,9mm

Система подачи

Система подачи заготовок. Серия М (Рольганги)

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).



Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

Дополнительное оборудование:

Упор типа м-А вЂ“ недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 вЂ“ 6000

Упор с цифровой индикацией типа м-DA вЂ“ простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа М-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с Nc контролем типа м-NcA вЂ“ это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
Фиксация позиции	NC - контроль
Точность, мм	0,3
Длина, мм	2000-6000

Подающая система для использования на конвейерах серии М. В стандартном исполнении вЂ“ 3-х и 6-ти метровая, другие длины могут быть изготовлены по запросу. Усиленные направляющие. Скорость подачи вЂ“ 30 м/мин. Короткоходовые пневматические тиски для захвата заготовки. Управление выгрузкой заготовки. Линейная измерительная система с точностью позиционирования 0,1 мм. Может быть встроена в линию со сверлильными станками, штамповочными прессами, отрезными станками и др.



Длина, мм	3000/6000
максимальное раскрытие тисков, мм	200
максимальная высота заготовки, мм	100

Опции

1. Лазерная подсветка линии реза.



Дублирует точную позицию ленточного полотна над заготовкой. Опция особенно полезна при угловых резах.

2. Тензомер.



Устройство служит для достижения оптимального уровня натяжения режущего инструмента.

Ergonomic 290.250 DGA

Полностью автоматический станок для резки под углом в обе стороны с автоматическим позиционированием пильной рамы. Подача заготовок, зажим и опускание пильной рамы осуществляются гидравлическим путём. Максимальная длина подачи заготовки без её перехвата составляет 1500 мм. Станок оснащён контроллером SIEMENS с большим дисплеем, в который заносятся параметры угловых резов, длины заготовок и их количество.

Программирование производится быстро и просто, благодаря большому дисплею, разделённому на секции. В контроллер может быть занесено до 60-ти программ. После перевода станка в ручной режим, управление всеми функциями можно осуществлять по отдельности. Сварная пильная рама сделана из серого чугуна и хорошо поглощает вибрации возникающие в процессе резки. Тиски расположены и перемещаются по линейным направляющим. Подающие тиски открываются в обе стороны, что предотвращает столкновение с заготовками. Закрытое исполнение подающего рольганга позволяет безопасно работать даже с короткими заготовками. Пильная рама поворачивается электромеханическим путём в диапазоне -45° to 60° примерно за 3 секунды. Автоматическое определение габаритов заготовки позволяет пильной раме двигаться с максимальной скоростью вплотную к заготовке, что сокращает время цикла пиления.

В стандартную комплектацию также входит система автоматической регулировки давления пилы на заготовку, которая корректирует скорость подачи в зависимости от сопротивления заготовки и частотный преобразователь с возможностью регулировки скорости движения ленточного полотна в диапазоне 20-120 м/мин.

Эти опции, при подборе оптимальных режимов позволяют существенно повысить срок службы ленточного полотна и производительность станка. Станок спроектирован для пиления профильных заготовок небольших и средних габаритов в автоматическом режиме, особенно если заготовки часто необходимо пилить под углом. Точность подачи составляет 0,2 мм.

Примечание. Рольганг М330 грузоподъёмностью 150 кг/м или Т340 грузоподъёмностью 600 кг/м могут быть подсоединены как с левой стороны (подача), так и с правой (приём). Рольганги поставляются длиной от 2-х метров.

Стандартная комплектация:

- Гидравлическое исполнение
- Сварная пильная рама из серого чугуна.
- Ровный электромеханический поворот в диапазоне -45° up to $+60^{\circ}$ за 3 секунды.
- Точная регулировка угла $\pm 0,1^{\circ}$
- Длина одной подачи без перехвата 1500 мм.
- Твердосплавные направляющие ленточного полотна гарантируют высокую точность раскроя.
- Система автоматической регулировки давления полотна пилы на заготовку.
- Система определения габаритов заготовки.
- Электронный контроль натяжения и повреждения полотна.
- Автоматическое выключение станка после завершения программы.
- Простые манипуляции по убору стружки.
- Система охлаждения, расположенная в основании станка.
- Мощный и надёжный двигатель 1,5 кВт.
- Исполнение станка соответствует всем требованиям по безопасности.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 290x250 мм
- **Мощность двигателя:** 3,1 кВт, 400 Вольт/50 Гц кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 2910 x 27 x 0,9 мм
- **Высота рабочего стола:** 755 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** 80 мм
- **Масса:** 820 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

ERGONOMIC 290.250 DGA

				
0°	240	160×325	220×300	210×210
45° R	180	60×230	115×200	195×195
45° L	220	120×220	195×220	155×155
60° R	135	100×130	100×130	95×95

 1,5 kW  2910×25(7)×0,9 mm

Система подачи

Конвейерная система серии М 220/330/ 430 - модульная система роликовых конвейеров, упоров и подающих механизмов грузоподъемностью 15 кг/м (с пластиковыми роликами) и 215 кг/м (со стальными роликами).

Длина модуля, мм	2000 / 3000
Ширина роликов, мм	230 / 330 / 430
Ширина конвейера, мм	Ширина ролика + 50
Ролики, мм	Стальные / пластиковые, ?60
Количество роликов, м, шт.	7 -модуль 2, 11- модуль 3
максимальная грузоподъемность, кг/м	215 - стальные ролики 15 - пластиковые ролики

Дополнительное оборудование:

Упор типа м-А вТЪ“ недорогое решение для широкого применения. Упор типа М-А может быть установлен на любые конвейеры серии М длиной 2000-6000 мм.



Установка длины	вручную
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	оптическая с миллиметровой шкалой
Длина, мм	от 2000 вТЪ“ 6000

Упор с цифровой индикацией типа м-DA вТЪ“ простая высокоэффективная система для установки длины отрезаемой заготовки посредством механизма с цифровым указателем длины. Установленная длина отображается на большом дисплее. Упор типа М-DA оснащен подвижной кареткой и может быть отведен на расстояние около 10 мм при помощи рычага, чтобы предотвратить зажатие материала в процессе резания. Если упор не зафиксирован, информация об ошибке будет выдана на дисплей.



Установка длины	вручную при помощи маховика
Фиксация позиции	вручную
Измерительная система	цифровая индикация
Точность, мм	0,1
Длина, мм	2000-6000

Упором с Nc контролем типа м-NcA вТЪ“ это производительная и комфортная система установки длины отрезаемой заготовки. Используемый микропроцессор дает возможность для хранения до 10 программ и их поиска посредством одного нажатия кнопки. Значения отображаются на двухстрочном дисплее, расположенном на панели управления. Система управления позволяет программировать ход каретки упора. Простое управление, высокая скорость и точность обеспечивают высокую экономичность системы.



Установка длины	NC - контроль
-----------------	---------------

Опции

1. Лазерная подсветка линии реза.



Дублирует точную позицию ленточного полотна над заготовкой. Опция особенно полезна при угловых резах.

2. Тензомер.



Устройство служит для достижения оптимального уровня натяжения режущего инструмента.

Transverse 510.330 GA

TRANSVERSE 510.330 GA - это автоматический ленточнопильный станок с ЧПУ и возможностью резки под углом. Пильная рама вращается в диапазоне 90В°/0В°вЂ“60В°. Возможно резать заготовки как по отдельности, так и пачками, при применении устройства пакетной резки (дополнительная комплектация). Максимальная длина заготовки за одну подачу тисков без перехвата составляет 600 мм. В стандартной комплектации станок оснащён автоматической системой контроля давления ленточного полотна на заготовку, что делает распил прямым и точным. Управление станком производится через пульт управления

Стандартная комплектация

- Поворот пильной рамы в диапазоне 90В°/0В°вЂ“60В° вправо.
- Основные и подающие тиски, работающие на всю длину штока гидроцилиндра.
- Бесступенчатая регулировка скорости ленточного полотна пилы.
- Высокоточные твердосплавные направляющие блоки пильного полотна гарантирующие высокую точность.
- Бесступенчатая регулировка усилия и скорости подачи пильной рамы.
- Автоматическая регулировка давления пилы, в зависимости от сопротивляемости заготовки.
- Автоматическое выключение станка, при недостаточном натяжении ленточного полотна или его повреждении.
- Цифровая регулировка высоты подъёма пильной рамы.
- Мощный и надёжный привод.
- Информация отображается на текстовом дисплее с мембранной клавиатурой.
- Пульт управления можно поставить в любое удобное место рядом со станком.
- Высокоточные подающие тиски с магнитным датчиком.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Маятниковый
- **Разворот пильной рамы:** 60-45-0-45-60 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 510x330 мм
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 4780 x 1,1 x 34 мм
- **Высота рабочего стола:** 766 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Минимальный остаток заготовки:** - мм
- **Масса:** 1550 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

TRANSVERSE 510.330 GA

				
0°	330	510×330	510×330	330×330
45° R	330	400×100	290×330	310×310
60° R	250	260×100	150×330	220×220

 3 kW  4780×34×1,1 mm

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса М42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Transverse 610.440 GA

Transverse 610.440 GANC - это автоматический ленточнопильный станок маятникового типа с ЧПУ позволяющий производит угловыерезы.

Пильная рама поворачивается в диапазоне 90В°/0°вТъ°60°. Станок позволяет раскраивать заготовки как по отдельности, так и пачками, при установке устройства пакетной резки (дополнительная комплектация).

Регулировка скорости движения ленточного полотна и скорости опускания пильной рамы могут осуществляться бесступенчато, в процессе пиления.

Максимальная длина одной подачи тисков без перехвата составляет 600 мм. Точность позиционирования заготовки подающими тисками в 0,1 мм обеспечивается магнитным датчиком. Наличие автоматического регулятора усилия давления полотна на заготовку в базовой комплектации обеспечивает дополнительную точность и оптимальную жёсткость при пилении.

Технические характеристики

- Тип исполнения: Маятниковый
- Разворот пильной рамы: 0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 610x440 мм
- Мощность двигателя: 3 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20–120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 5200 x 34 x 0,9 мм
- Высота рабочего стола: 766 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 1670 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

TRANSVERSE 610.440 GA				
	○	▭	▭	▭
0°	440	610×440	610×440	440×440
45° R	420	510×100	420×440	420×420
60° R	265	340×100	265×440	265×265

 3 kW  5200×34×1,1 mm

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000

Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Автоматические станки двухколонного исполнения

Individual 520.360 GA

Individual 520.360 GA - это автоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения с ЧПУ, с возможностью резки под углом.

Пильная рама поворачивается в диапазоне 90В°/0°вЪ°60°. Возможно раскраивать как отдельные заготовки, так и связки заготовок., при использовании устройства пакетной резки (дополнительная комплектация за отдельную плату). Максимальная длина одной подачи в стандартной комплектации составляет 750 мм.

Также в стандартную комплектацию входит система автоматического контроля давления ленточной пилы на заготовку, позволяющая делать раскрой более прямым и точным. Управление станком производится через пульт управления, который расположен рядом со станком.

Технические характеристики

- Тип исполнения: Двухколонный
- Разворот пильной рамы: 0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 520x360 мм
- Мощность двигателя: 3 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 4780x1,1x34 мм
- Высота рабочего стола: 765 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 1200 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 520.360 GA

				
0°	360	520×360	360×520	360×360
45° R	360	360×325	360×315	350×350
60° R	240	325×235	360×215	235×235
 3 kW	 4780×34×1,1 mm			

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъемностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Individual 520.360 DGA

Individual 620.460 DGA 2300 это автоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения с ЧПУ контроллером, позволяет осуществлять распил заготовок в обе стороны.

Поворот пильной рамы возможен в диапазоне от -60 до +60°. Станок может распилывать заготовки как по отдельности, так и в связке, при установке устройства пакетной резки (опциональная комплектация). Максимальная длина хода одной подачи составляет 2300 мм, но опционально эта длина может быть увеличена до 6000 мм опционально.

Станок оснащён системой автоматического контроля давления пилы на материал, что даёт точный и прямой распил 34 мм полотном ленточной пилы.

Всё управление станком производится через контроллер, прилагающийся к станку.

Технические характеристики

- Тип исполнения: Двухколонный
- Разворот пильной рамы: 60-45-0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 520x360 мм
- Мощность двигателя: 3 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 4780x1,1x34 мм
- Высота рабочего стола: 765 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 3300 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 520.360 DGA ^{NC}				
	○	▭	▭	▭
0°	360	520×360	360×520	360×360
45° R	360	360×325	360×310	350×350
45° L	360	365×350	360×320	320×320
60° R	240	240×310	360×190	240×240
60° L	255	250×340	360×200	250×250

 3 kW  4780×34×1,1 mm

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Individual 620.460 GA

Individual 620.460 GA - это автоматический ленточнопильный двухколонного исполнения с ЧПУ контроллером и возможностью резания под углом.

Пильная рама вращается в диапазоне 90В°/0°вЪ°60°, угол поворота задаётся программно. Можно зажимать как одну заготовку, так и связки заготовок за раз с помощью верхнего гидравлического прижима (доп. комплектация).

Максимальная длина одной подачи без перехвата составляет 750 мм. Станок оборудован автоматической системой контроля давления полотна пилы на заготовку для обеспечения точного и прямого распила, при использовании полотна пилы шириной 41 мм.

Управление станком осуществляется через пульт управления, прилагающегося к станку.

Технические характеристики

- Тип исполнения: Двухколонный
- Разворот пильной рамы: 0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 620x460 мм
- Мощность двигателя: 4 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 6400x1,3x41 мм
- Высота рабочего стола: 765 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 2100 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 620.460 GA

				
0°	460	620×460	460×620	460×460
45° R	405	410×280	460×380	405×405
60° R	260	265×320	460×255	265×265

 4 kW  6048×41×1,3 mm

Система подачи

Рольганги серии Т

Рольганги серии Т представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	Т 440	Т 540	Т 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Individual 620.460 DGA

Individual 620.460 DGA это автоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения с ЧПУ контроллером, позволяет осуществлять распил заготовок в обе стороны.

Поворот пильной рамы возможен в диапазоне от -60 до +60В°. Станок может распилывать заготовки как по отдельности, так и в связке, при установке устройства пакетной резки (опциональная комплектация).

Максимальная длина хода одной подачи составляет 2300 мм, но опционально эта длина может быть увеличена до 6000 мм опционально. Станок оснащён системой автоматического контроля давления пилы на материал, что даёт точный и прямой распил 41 мм полотном ленточной пилы.

Всё управление станком производится через контроллер, прилегающий к станку

Технические характеристики

- Тип исполнения: Двухколонный
- Разворот пильной рамы: 60-45-0-45-60 град.
- Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота): 620x460 мм
- Мощность двигателя: 4 кВт
- Скорость движения ленточного полотна: 20-120 м/мин
- Размер ленточного полотна: 6400x1,3x41 мм
- Высота рабочего стола: 765 мм
- Минимальное раскрытие тисков: 5 мм
- Масса: 3850 кг
- Производитель: Bomag, Чехия.

INDIVIDUAL 620.460 DGA _{NC}				
	○	▭	▭	▭
0°	460	620×460	460×620	460×460
45° R	420	420×400	460×400	405×405
45° L	420	440×300	460×410	420×420
60° R	275	280×390	460×265	265×265
60° L	300	300×460	460×300	300×300

4 kW 6100×41×1,3 mm

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Ленточные пилы

Пилы класса M42. Режущая часть зубьев изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для универсального применения для всех видов сталей.

Proline 320.280 A

Proline 320.280 A - это автоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения с ЧПУ для раскроя заготовок под прямым углом.

Станок предназначен для раскроя как отдельных заготовок, так и связок, при использовании устройства пакетной резки (см. доп. комплектацию). Длина хода подающих тисков (без перехвата) составляет 600 мм. В стандартную комплектацию станка входит также автоматическая система контроля давления пилы на заготовку, которая обеспечивает оптимальное усилие раскроя и делает его прямым и точным.

Также в базовую комплектацию входит функция автоматической регулировки держателя направляющего блока в зависимости от ширины заготовки для обеспечения дополнительной жёсткости при пилении. Контроль за станком производится посредством пульта управления.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Двухколонный
- **Разворот пильной рамы:** 0 град.
- **Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота):** 320x250 мм
- **Мощность двигателя:** 2,2 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 3800x0,9x27 мм
- **Высота рабочего стола:** 780 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 1200 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

Proline 320.280 A



90° 280 mm 320x280mm 320x280 mm 280 mm 150 mm 150 mm 300x150 mm

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Proline 420.350 A

Proline 420.350 A - это автоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения с ЧПУ для раскроя заготовок под прямым углом.

Станок предназначен для раскроя как отдельных заготовок, так и связок, при использовании устройства пакетной резки (см. доп. комплектацию). Длина хода подающих тисков (без перехвата) составляет 600 мм. В стандартную комплектацию станка входит также автоматическая система контроля давления пилы на заготовку, которая обеспечивает оптимальное усилие раскроя и делает его прямым и точным.

Также в базовую комплектацию входит функция автоматической регулировки держателя направляющего блока в зависимости от ширины заготовки для обеспечения дополнительной жёсткости при пилении. Контроль за станком производится посредством пульта управления.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Двухколонный
- **Разворот пильной рамы:** 0 град.
- **Мощность двигателя:** 3 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 4780 x 1,1 x 34 мм
- **Высота рабочего стола:** 780 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 1200 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

Proline 420.350 A



90° 450 mm 520x450mm 520x450 mm 450 mm 350 mm 350 mm 500x240 mm

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



Proline 520.450 A

Proline 520.450 A - это автоматический ленточнопильный станок двухколонного исполнения с ЧПУ для раскроя заготовок под прямым углом.

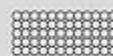
Станок предназначен для раскроя как отдельных заготовок, так и связок, при использовании устройства пакетной резки (см. доп. комплектацию). Длина хода подающих тисков (без перехвата) составляет 600 мм. В стандартную комплектацию станка входит также автоматическая система контроля давления пилы на заготовку, которая обеспечивает оптимальное усилие раскроя и делает его прямым и точным.

Также в базовую комплектацию входит функция автоматической регулировки держателя направляющего блока в зависимости от ширины заготовки для обеспечения дополнительной жёсткости при пилении. Контроль за станком производится посредством пульта управления.

Технические характеристики

- **Тип исполнения:** Двухколонный
- **Разворот пильной рамы:** 0 град.
- **Мощность двигателя:** 4 кВт
- **Скорость движения ленточного полотна:** 20-120 м/мин
- **Размер ленточного полотна:** 6020 x 1,3 x 41 мм
- **Высота рабочего стола:** 780 мм
- **Минимальное раскрытие тисков:** 5 мм
- **Масса:** 1600 кг
- **Производитель:** Bomag, Чехия.

Proline 520.450 A



90° 450 mm 520x450mm 520x450 mm 450 mm 350 mm 350 mm 500x240 mm

Система подачи

Рольганги серии T

Рольганги серии T представляют из себя золотую середину между грузоподъёмностью и степенью тяжести исполнения. Данные рольганги специально разработаны для станков



Параметры	Рольганг		
	T 440	T 540	T 640
Ширина стола, мм	440	540	640
Длина, мм	2000 / 3000	2000 / 3000	2000 / 3000
Диаметр роликов, мм	70	70	70
Макс., кг/м.	600	600	600

Массивная конструкция

Жёсткая сцепка рамы и металлические цилиндры диаметром 70 мм образуют массивную основу. Пазы для винтов, проделанные на заводе позволяют легко и быстро устанавливать и снимать оснастку, такую как вертикальные ролики, ограничители длины и подставки для заготовок.



Ограничитель длины

Широкий ассортимент ограничителей длины для заготовок включает в себя как бюджетные версии, так и исполнения с цифровым отображением длины заготовок, а также программируемые ЧПУ-ограничители.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Сургут (3462)77-98-35

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93